

宝飞螺迈向绿色工厂之路



新的模具生产中心

每年

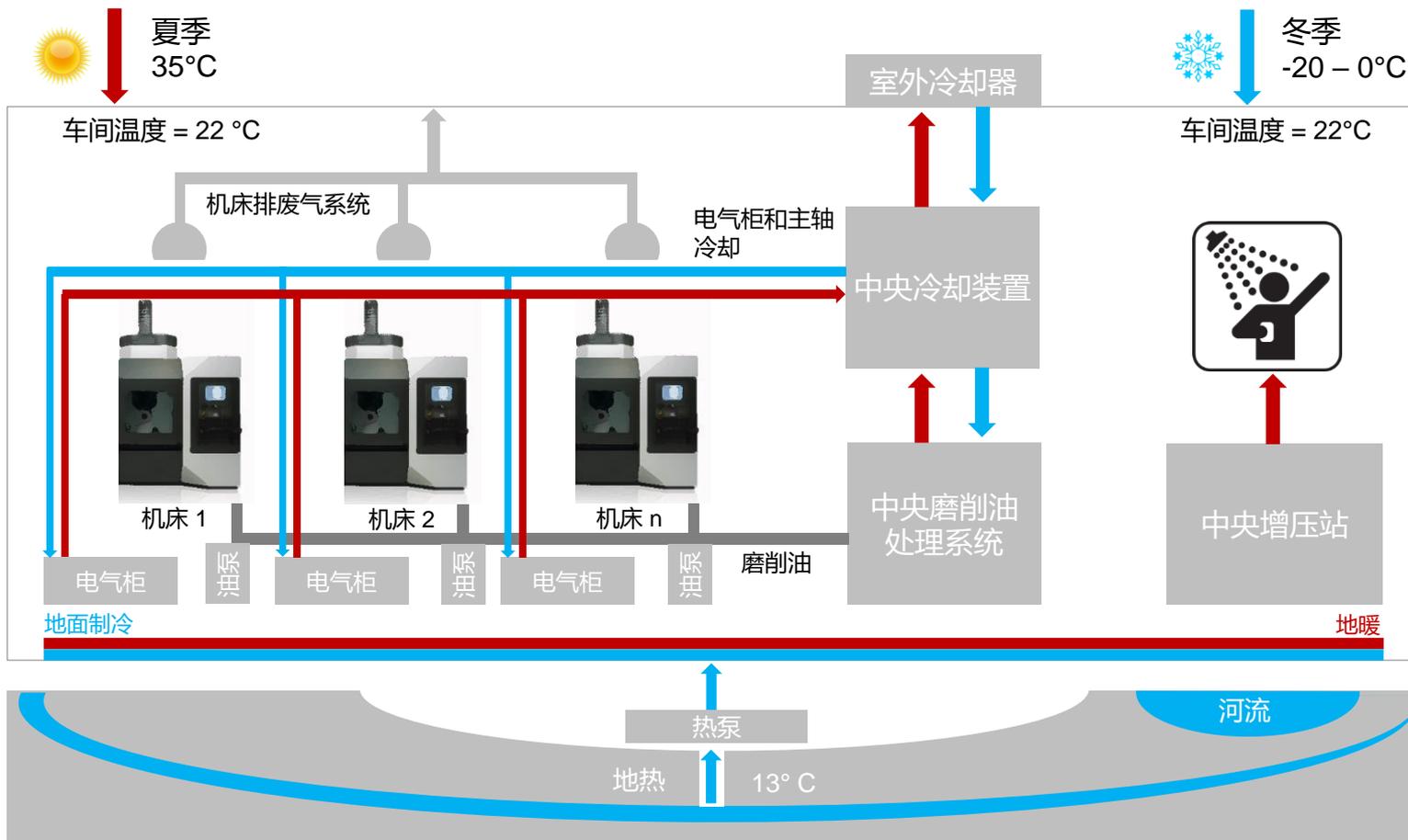
- 减少2.050兆瓦时用电量
- 减少966吨碳排放



宝飞螺迈向绿色工厂之路



新的模具生产中心



宝飞螺迈向绿色工厂之路



新的模具生产中心

能源管理



- 96.000公斤碳排放

光伏发电



- 300.000公斤碳排放

地热



- 165.000公斤碳排放

中央冷却和处理油品



- 365.000公斤碳排放

LED照明 & 日照传感器



- 26.000公斤碳排放

热量回收



- 14.000公斤碳排放

宝飞螺迈向绿色工厂之路



新的模具生产中心

传统车间能源消耗	电能	天然气	
旧生产车间每年能源消耗	3.300兆瓦时	64.000立方米	
能源节约措施	电能	天然气	碳排放
中央磨削油处理和冷却系统包含室外冷却器	- 900兆瓦时	-	- 365.000公斤
通过地热热泵供暖	+ 92兆瓦时	- 57.000立方米	- 77.000公斤
通过地下水制冷	- 220兆瓦时	-	- 88.000公斤
LED照明 & 日照传感器	- 65兆瓦时	-	- 26.000公斤
热量回收系统 - 压缩机放热用于供暖和加热生活用水 - 车间进排气带有交叉式热交换器	-	- 7.000立方米	- 14.000公斤
实施能源优化项目 - 减少压缩空气的使用 - 优化换气技术 - 在生产间隙应用睡眠模式	- 240兆瓦时	-	- 96.000公斤
2022年4月至2023年4月能源消耗 & 减少的碳排放	2.000兆瓦时	0立方米	666.000公斤
光伏发电措施	电能	天然气	碳排放
建设并使用第一阶段的光伏发电设施	- 750兆瓦时	-	- 300.000公斤
2022年4月至2023年4月外部能源消耗	1.250兆瓦时	0立方米	
新的模具生产中心总节约量	62 %	100%	966.000公斤

宝飞螺迈向绿色工厂之路



实施的其他措施

回收约70.000公斤
磨削油泥 & 磨削砂轮



20 个电动汽车和电动自行车充电桩



约7.000平米绿地养殖蜜蜂和羊群



每年在穆尔德河流域举行
宝飞螺清洁日活动

